

Type	Application \varnothing		Matière	r	e	a	b	Valeurs Max. Couple Serrage Nm	Valeurs Max. Pression (Bars)	Boitage	Emballage
	min.	max.									
Supra CT	25	27	W2	M6	10	18 \pm 0,2	19,8	4,5	45	50	400
Supra CT	27	29	W2	M6	10	18 \pm 0,2	19,8	4,5	45	50	200
Supra CT	29	31	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	8	42	50	50
Supra CT	31	34	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	8	42	50	50
Supra CT	34	37	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	8	40	50	50
Supra CT	37	40	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	8	40	50	50
Supra CT	40	43	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	8	38	50	50
Supra CT	43	47	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	10	38	50	50
Supra CT	47	51	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	10	36	50	50
Supra CT	51	55	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	10	36	25	25
Supra CT	55	59	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	10	34	25	25
Supra CT	59	63	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	10	34	25	25
Supra CT	63	68	W2	M7	11	20 \pm 0,3	22	10	34	25	25
Supra CT	68	73	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	28	25	25
Supra CT	73	79	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	28	25	25
Supra CT	79	85	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	28	25	25
Supra CT	85	91	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	20	25	25
Supra CT	91	97	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	20	25	25
Supra CT	97	104	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	20	25	25
Supra CT	104	112	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	12	25	25
Supra CT	112	121	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	12	25	25
Supra CT	121	130	W2	M8	13	25 \pm 0,4	27,5	25	12	25	25
Supra CT	130	140	W2	M10	17	28 \pm 0,4	31	50	9	10	10
Supra CT	140	150	W2	M10	15	28 \pm 0,4	31	45	9	10	10
Supra CT	150	162	W2	M10	15	28 \pm 0,4	31	45	9	10	10
Supra CT	162	174	W2	M10	15	28 \pm 0,4	31	45	6	10	10
Supra CT	174	187	W2	M10	15	28 \pm 0,4	31	45	6	10	10
Supra CT	187	200	W2	M10	15	28 \pm 0,4	31	45	6	10	10
Supra CT	200	213	W2	M10	15	28 \pm 0,4	31	45	3	10	10
Supra CT	213	226	W2	M10	15	28 \pm 0,4	31	45	3	10	10

Matière

Bande et pont : Acier inox X6Cr17 (DIN 1.4016)(AISI-430)

Vis : Acier classe 8.8 zingué blanc Cr3

Rondelle et tourillon : Acier inox AISI-304